國 立 中 山 大 學 機電系 測試紀錄單

 日期
 2024/3/19
 設備
 CNC 測頭 RENISHAW
 人員
 張桓、張子詮

測試目的

1. Renishaw 測頭啟動測試

1. Renishaw 測頭換電池並啟動測頭:

首先:控制器端:測頭關閉—指令L9833。

操作:將測頭電池蓋用硬幣旋開,注意防水膠圈不要汙染油漬或沾到切屑,換入相同規

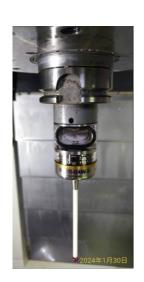
格的電池(注意電池產地),將蓋子蓋好。

啟動:控制器端:測頭開啟-指令L9832。有燈號會閃爍測試開啟。

腔體的側邊會有無線感應器(或紅外線接收器)。

測頭:陶瓷棒約 100mm 長,約台幣 3000 元。







測試過程

2. 測試測頭是否正常 控制器端:指令:L9832 /啟動測頭G91 MEAS=1 X10 F1



/用很慢的速度於 X 方向相對走 10mm 進行測試

如果未啟動測頭,會出現如右圖告警。

如果 X 方向開始正常移動(觀測 X 的餘移動量), 用手輕碰測頭,行程會立刻停止,位置規零。表示測頭正常。



測試結果

註 記