

# 國立中山大學 機電系 測試紀錄單

日期	2024/3/19	設備	CNC 測頭 RENISHAW	人員	張桓、張子詮
測試目的	1. Renishaw 測頭啟動測試				
測試過程	<p>1. Renishaw 測頭換電池並啟動測頭：</p> <p>首先：控制器端：測頭關閉—指令 L9833。</p> <p>操作：將測頭電池蓋用硬幣旋開，注意防水膠圈不要汙染油漬或沾到切屑，換入相同規格的電池(注意電池產地)，將蓋子蓋好。</p> <p>啟動：控制器端：測頭開啟—指令 L9832。有燈號會閃爍測試開啟。</p> <p>腔體的側邊會有無線感應器(或紅外線接收器)。</p> <p>測頭：陶瓷棒約 100mm 長，約台幣 3000 元。</p>				
					
測試結果	<p>2. 測試測頭是否正常</p> <p>控制器端：指令：</p> <p>L9832 / 啟動測頭</p> <p>G91 MEAS=1 X10 F1</p> <p>/ 用很慢的速度於 X 方向相對走 10mm 進行測試</p>				
	<p>如果未啟動測頭，會出現如右圖告警。</p> <p>如果 X 方向開始正常移動(觀測 X 的餘移動量)，</p> <p>用手輕碰測頭，行程會立刻停止，位置規零。表示測頭正常。</p>				
註記					

