

# 國立中山大學機電系維修紀錄單

日期	2025/12/03	設備	協鴻鑽孔攻牙機 CNC 銑床	人員	張桓 張子詮
維修目的	更換 Renishaw 量刀器連接栓				
維修過程	<p>1. 連接栓：            如右圖上方為舊的斷裂連接栓            袋子內的為新品            連接栓中間用橡膠套環保護著</p> 				
	<p>2. 螺絲固定上蓋            注意要依軸上的銑削平面鎖螺絲</p> 				
	<p>3. 再用螺絲鎖入量刀器            如果基座有些鬆動，可以旋轉轉緊</p>				
	<p>4. 鬆開黑色大螺栓定位            用[自動量刀長]、配合慢速動作            找出量刀長時的刀尖位置            鬆開黑色大螺栓，調整量刀器位置，使得量刀長時刀尖正對著量刀器。</p>				
	<p>5. 重新將所有刀具都重新量測一次。            3D 量測頭的校正及面銑刀量測方法將另外紀錄。</p>				
後續處理					
註記					

保存年限：永久