

國立中山大學 機電系 維修紀錄單

日期	2025/03/03	設備	CNC 鑽孔工牙機 漏電斷路器	人員	張子詮 林淵森 張桓 蕭佑其(水電廠商)
----	------------	----	--------------------	----	----------------------------

維修目的	CNC 鑽孔工牙機 開機使用後電源跳脫當機
------	--------------------------

測試過程	<p>1. 現象： 鑽孔工牙機電源跳脫當機，扳回斷路器後，再開機仍舊立即跳脫，無法回復。</p> <p>2. 原電源配置 https://mem.nsysu.edu.tw/static/file/204/1204/img/391/587837111.pdf 第 2 頁 配電盤 P15A1 3Ø 220V+3W(3 相 3 線 220V) (三相電氣箱) 原漏電斷路器規格：100A (30mA, 0.1sec) 其中規範漏電(額定感度電流 30mA 時，要於 0.1 秒內跳脫)</p> <div style="text-align: center;"> </div>
------	---

實際量測

任二單相間(紅藍、紅黑、黑藍)相互電位差為 215~217V。

藍相與電氣箱地線(綠線)電位差為 52V。

黑相與電氣箱地線(綠線)電位差為 219V。

紅相與電氣箱地線(綠線)電位差為 169V。

3. 測試原漏電斷路器

廠商檢測原漏電斷路器，確認故障。

更換新的漏電斷路器。

4. 測試新的漏電斷路並請 CNC 原廠協助檢修：

更換新的漏電斷路器，仍是一開機就跳脫。

請協鴻公司派員檢測是否有漏電現象，

日期：114/2/26

人員：范 O 宏 先生

結果：

1. 檢查漏電斷路器的設定值是 30mA，隔壁的機台是 100mA。

2. 修改設定值為 100mA 後，已可正常開機。

3. 客戶端驗收完畢後交給客戶端使用。

5. 重新設定漏電斷路器

100A (100mA, 0.1sec)



6. CNC 鑽孔工牙機測試使用正常

測試結果

測試使用正常

註記

附註協鴻工業股份有限公司維修紀錄單號：202502A0168