




國立中山大學 機電系 測試紀錄單

日期	2023/11/10	設備	NC 磨床	人員	張桓
現象敘述	<p>磨輪表面已填塞油漬，研磨效果差，整修銳後仍難改善，研磨面烏黑有燒灼痕。用磨輪拆卸工具拆下磨輪。</p> 				
處理過程	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p>1. 安裝新的磨輪 尺寸：180(直徑) X 13(厚度) X 31.75(內徑) mm 粒度：46 (約 600 號砂紙等級) 形狀：1A (整體厚度相同)</p> <p>2. 試運轉，正常。</p>				
後續處理					
註記					