

國立中山大學 機電系 維修紀錄單

日期	2024/08/06	設備	雷射切割	人員	張桓
現象敘述	雷射切割機 1. 開機器電源後，有 Be Be 聲由機器下方傳來。				
處理過程	1. 用內三角鑰匙打開護罩 --手動鬆開兩顆螺絲 --打開護罩 --機油顯示器閃爍 Error，Be Be 告警聲 2. 補充機油 --手動旋開加油孔蓋 --添加 R68 機油 --可用小紙杯小心添加 --油量充足時，告警聲即會停止				
後續處理	1. 每半年檢查並補充機油				
註記					

