

離子濺鍍機介紹及操作SOP
中山大學機電系
(輕量化複材結構應用實驗室製作)

機台介面介紹

1. 電源開關
2. 電流表(電壓設定使用高壓HIGH)
3. 壓力表及放電(DISCHARGE)開關
4. 時間(設定為90s)
5. 機台主閥門(MAIN VALVE)
6. 調節閥(VACUUM ADJUST)



放入樣品

1. 先將機台電源開啟
2. 機台主閥門轉至OPEN
3. 將機台電源關閉等待空氣注入
4. 蓋子拿起將樣品放入置中
5. 將蓋子對準卡榫蓋回
6. 將機台電源開啟抽真空即可



操作SOP

1. 先將機台電源開啟
2. 等待壓力達到10 Pa後READY燈亮起
3. 設定時間為90s
4. 將DISCHARGE開啟，ON燈亮起釋放高壓
5. 使用調節閥使DISCHARGE CURRENT 電流維持15mA後，等待時間到即可(如果電流太高或太低，電流表會跳掉，重新按DISCHARGE鈕即可)
6. 拿出樣品(電源關閉，破真空，打開蓋子)，再將蓋子蓋回，開電源、抽真空。
7. 抽完真空後把機台主閥門轉至CLOSE後將電源關閉即可

