日期     2025/04/9     设備     臥式 CNC 銑床     人員     張極       別試目的     Program transfer tool 傳輸檔案實測 (NC 端:FANUC oi-MF 控制器)利用網路線 連结(PC 端)電腦 本文主要為檔案傳輸測試     1. 網路線連線(實體線路接 Data Server)(右邊的那一個孔位) NC 端已經於 System 下完成 IP 等設定,並確認連線成功。       2. 於 PC 端     [Setting dialog] Machine Info.       Machine No. 1       Machine No. 1       Machine No. 1       Machine No. 1       CNC Type Series oi-F       Control Path 1       3. 於 PC 端       [Setting dialog] Program Memory		國立中	山大	學 機電系	測試紀錄	單			
Program transfer tool <u>傳輸檔案實測</u> (NC 端:FANUC oi-MF 控制器)利用網路線 連結(PC 端)電腦 本文主要為檔案傳輸測試         1. 網路線連線(實體線路接 Data Server)(右邊的那一個孔位) NC 端已經於 System 下完成 IP 等設定,並確認連線成功。         2. 於 PC 端 [Setting dialog] Machine Info.         Machine No. 1         Machine No. 1         Machine No. 1         Machine Name <u>McnName_001</u> CNC Type <u>Series oi-F</u> Control Path 1         3. 於 PC 端         [Setting dialog] Program Memory         ✓ communicate with Program memory         Program Memory Communication Settings         Ethernet Type [ <u>Ethernet Board/Data Server</u> ]         IP Adress 192.168.100.13         TCP Port No. 8193	日期	2025/04/9	設備	臥式 CNC 銑床	人員	張桓			
<ol> <li>網路線連線(頁電線路接 Data Server)/左達的那一個紀位) NC 端已經於 System 下完成 IP 等設定,並確認連線成功。</li> <li>於 PC 端         [Setting dialog] Machine Info.</li> <li>Machine Name <u>McnName_001</u></li> <li>Machine Name <u>McnName_001</u></li> <li>CNC Type <u>Series oi-F</u></li> <li>Control Path <u>1</u></li> <li>於 PC 端         [Setting dialog] Program Memory</li> <li>✓ communicate with Program memory Program Memory Communication Settings</li> <li>Ethernet Type [<u>Ethernet Board/Data Server</u>]</li> <li>IP Adress 192.168.100.<u>13</u></li> <li>TCP Port No. 8193</li> </ol>	測試目的	Program transfer tool <u>傳輸檔案實測</u> (NC 端: FANUC oi - MF 控制器)利用網路線 連結(PC 端)電腦         本文主要為檔案傳輸測試         1 網路線連絡(審購總路拉 Data Samuar)(士 魯伯那 個引公)							
<ul> <li>測試過程</li> <li> Communication timeout(sec) 10</li> <li> Access code 1011 (設定為房間號碼)</li> <li> ◎4 digits [Save]</li> <li>4. 於 PC 端 [Setting dialog] Data Server</li> <li> ✓ communicate with Data Server Data Server Communication Settings</li> <li> IP 192. 168. 100. 13</li> <li> User Name NC</li> <li> Password 1011</li> <li> FTP Port No. 21</li> <li> Login Folder: [Save]</li> <li>5. 於 PC 端 [Setting dialog] Display 設定</li> </ul>	測 試	<ol> <li>網路線連線(賞體納 NC 端已經於 System</li> <li>於 PC 端         [Setting dialog] Machine Info.         — Machine No. 1         — Machine No. 1         — Machine Name M         — CNC Type Series         — CNC Type Series         — Control Path 1         3. 於 PC 端             [Setting dialog] Program Memory         — Control Path 1         Setting dialog] Program Memory         — Communicate with Program Memory         — Ethernet Type [         — IP Adress 192.1         — TCP Port No. 81         — Communication t         — Access code 10         — @4 digits [Save]         4. 於 PC 端             [Setting dialog] Data Server         — Communicate with Data Server Com         — IP 192.168.100.         — User Name NC         — Password 1011         — FTP Port No. 21         — Login Folder: [Save]         5. 於 PC 端             [Setting dialog] Display 設定         Setting dialog]         Display 設定         — Save Com         — Setting dialog]         — Display 設定         — Setting dialog]         — Login Folder:         — Login Folder:         — Login Folder:         — Setting dialog]         — Display 設定         — Display 設定         — Setting dialog]         — Display 設定         — Display No.21         — Display No.21</li></ol>	R路接 Data n 下完成 IP <u>cnName_001</u> <u>oi-F</u> th Program Communicat: <u>Ethernet Ba</u> 68.100. <u>13</u> 93 imeout(sec) 11 (設定為) th Data Ser munication 13	Server)(右邊的規 等設定,並確認選 - - ) <u>10</u> 房間號碼) · ·ver Settings	2—值孔位) 是線成功。				

ſ

實》	<u> </u>	ry		
6. オ [ 選り 可」 PC:	於 PC 端 [Program Transfer Tool] 001_McnName_001 以呈現 端及 NC 端的資料夾及檔案	Program Transfer Tool File(F) View(V) Communication 001. McnName_001 PC Folder Trees 	IC) Tool(T) Help(H) INC DS Tool (T) Help(H) PC My Computer DIACNEARC M UC) 00123 Program Memory: 001. McmName_001 Series 00124 00155 00124 00155	
7. カ [ 可」 搬 」 Up1 黒 玉	於 PC 端 [Program Transfer Tool]/ 001_M 以用滑鼠搬動 PC 端及 NC 端的檔案 動後會出現詢問是否同意 load Program 選 [Upload] 即可完成傳輸	cnName_001	Upload Program Upload File://CNC_MEM/USER/MARK/ 00123 Upload[U]	Cancel( <u>C</u> )
後續處理				
註 記				

保存年限:永久