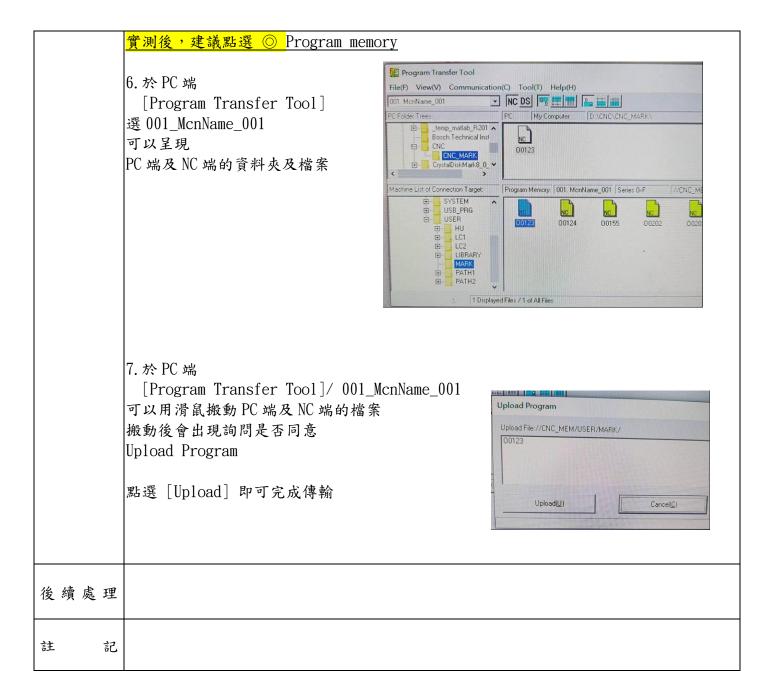
國 立 中 山 大 學 機電系 測試紀錄單	
日期	2025/04/9 設備 臥式 CNC 銑床 人員 張桓
測試目的	Program transfer tool <u>傳輸檔案實測</u> (NC 端:FANUC oi-MF 控制器) 利用網路線 連結(PC 端)電腦 本文主要為檔案傳輸測試 1. 網路線連線(實體線路接 Data Server)(右邊的那一個孔位) NC 端已經於 System 下完成 IP 等設定,並確認連線成功。
	2. 於 PC 端 [Setting dialog] Machine Info. Machine No1 Machine Name McnName_001 CNC Type Series oi-F Control Path 1 3. 於 PC 端 [Setting dialog] Program Memory
測試過程	✓communicate with Program memory Program Memory Communication Settings Ethernet Type [Ethernet Board/Data Server] IP Adress 192.168.100.13 TCP Port No. 8193 Communication timeout(sec) 10 Access code 1011 (設定為房間號碼) ◎4 digits [Save]
	4. 於 PC 端 [Setting dialog] Data Server ✓communicate with Data Server Data Server Communication Settings IP 192.168.100.13 User Name NC Password 1011 FTP Port No. 21 Login Folder: [Save]
	5.於PC端 [Setting dialog] Display 設定 CNC device for communication startup



保存年限:永久