

國立中山大學機電系測試紀錄單

日期	2025/04/2	設備	臥式 CNC 銑床	人員	張桓
測試目的	FANUC oi-MF 控制器 利用網路線 連結電腦				
測試過程	1 控制器端(設定網址及連接端設定)				
	1.1 實體鍵 SYSTEM				
	 				
	1.2 用左右選擇鈕進入				
	--內藏 PORT(embed port)(內嵌式乙太網接口)(標配)				
	--PCMCIA LAN(PC 轉接卡通訊)(與內藏 PORT 不同路徑，執行設定時只能二選一)(不選用)				
	--乙太網路(快速乙太網路卡接口)				
測試過程	1.3 設定 IP 注意事項				
	<u>內藏 PORT 對應實體 Service Port</u>				
	(MAC 00E0E4782857)				
	192.168.100.11				
測試過程	<u>乙太網路：對應實體 Data Server</u>				
	(MAC 00E0E47428B3)				
	192.168.100.13(與內藏 PORT 不同)				
	如果設定錯誤，會立刻關畫面，產生錯誤告警，要重新開機重設				
測試過程	FTP 主機名稱/Data Server				
	對應的電腦主機(host IP)				
	192.168.100.2				
	[內藏 PORT]/[FTP]與[乙太網路]/[Data Server]				
測試過程	可對應相同的外部電腦主機設定				
					
	1.4 點選(內藏 PORT)(實體線連 SERVICE PORT)				
	-- <u>共通(COMMON)(基本設定)</u>				
	-- <u>FOCAS2(FANUC 開發的可連接 WINDOWS 系統的介面)</u>				
	--(FTP TRNS)(檔案傳輸)				
測試過程	1.4.1 (內藏 PORT)點選(共通)				
	-設定 IP 位置(控制器端)(MAC 00E0E4782857)				
	例如 192.168.100.11				
	--設定遮罩				
測試過程	例如 255.255.255.0				

1. 4. 2(內藏 PORT)點選 FOCAS2

--TCP 8193

--UDP 8192

--Time 10

1. 4. 3(內藏 PORT)點選 FTP(內藏機板)

--IP 192.168.100.2

--PORT 21

--名稱 NC

--密碼 1011

1. 5 點選(乙太網路)(當實體線要連 DATA SERVER 時)

--乙太網路

1. 5. 1 (乙太網路)點選(共通)

--設定 IP 位置(控制器端 MAC 00E0E47428B3)

例如 192.168.100.13

--設定遮罩

例如 255.255.255.0

1. 5. 2(乙太網路)點選 FOCAS2

--TCP 8193

--UDP 8192

--Time 10

1. 5. 3(乙太網路)點選 Data Server(板(槽 2))

--IP 192.168.100.2

--USER NAME NC

--PORT 21

--密碼 1011

2 連接網路線

於加工機側邊下方有 2 個 RJ45 接頭

用網路線連接電腦

--SERVICE PORT (對應內藏 PORT)

--DATA SERVER(對應乙太網路)

--RS232C



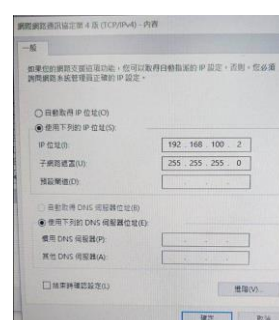
3 電腦端設定

3. 1 TCP/IP V4 設定

--設定 IP 位置(電腦端)

例如 192.168.100.2

--設定遮罩



	例如 255.255.255.0 4 連線測試 於電腦端操作 4.1 cmd 開啟指令視窗 4.2 ping IP 實體線連接[SERVICE PORT] EX: ping 192.168.100.11 可通 實體線連接[DATA SERVER] EX: ping 192.168.100.13 可通 (用向右或向下箭頭可以簡化輸入動作) 順利連通畫面如右 網路封包均可收到 TTL 存活時間 (Time To Live) =255 表示通路順暢 4.3 例如 telnet 192.168.100.1 8193 <u>順利連通</u> 畫面全黑，左上為目標 IP 位址	
後續處理	安裝 Fanuc Program Transfer Tool 軟體執行檔案網路傳輸	
註記		