



國立中山大學 機械與機電工程學系(所)

機械實習工廠 綜合切削中心機

(machine center)

CNC 工作機械－Mastercam Mill V9 軟體 操作說明書

本說明書僅以 AutoCAD 轉檔及程式傳輸為主要說明，其餘相關加工

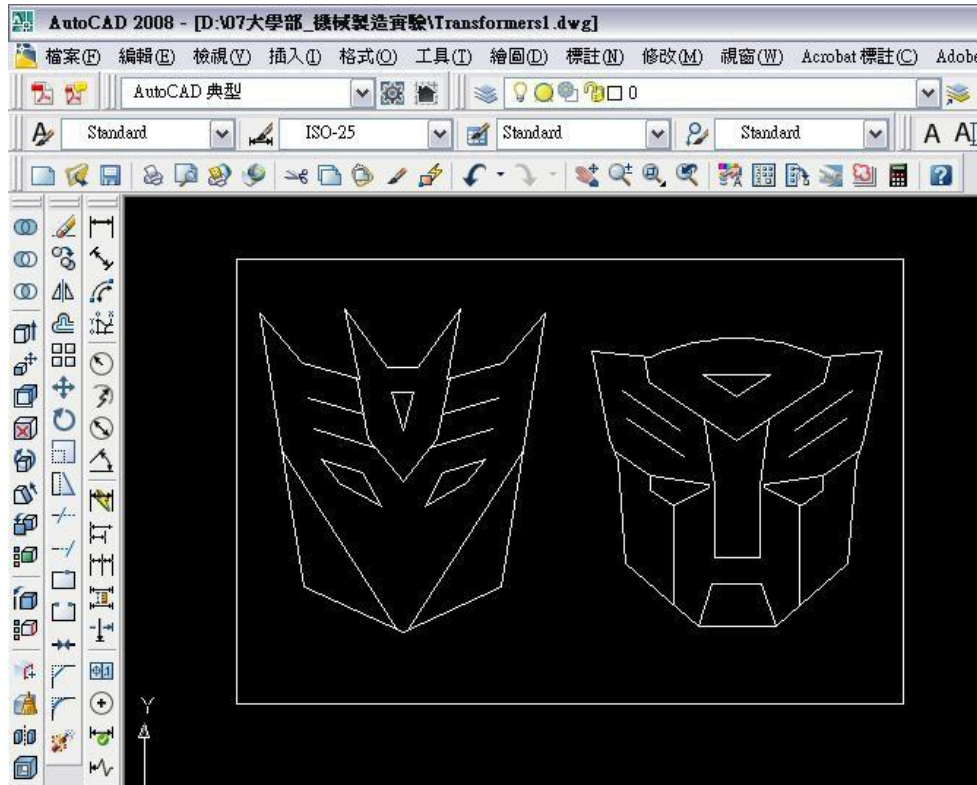
參數設定敬請請教工廠負責人

負責人:張子詮

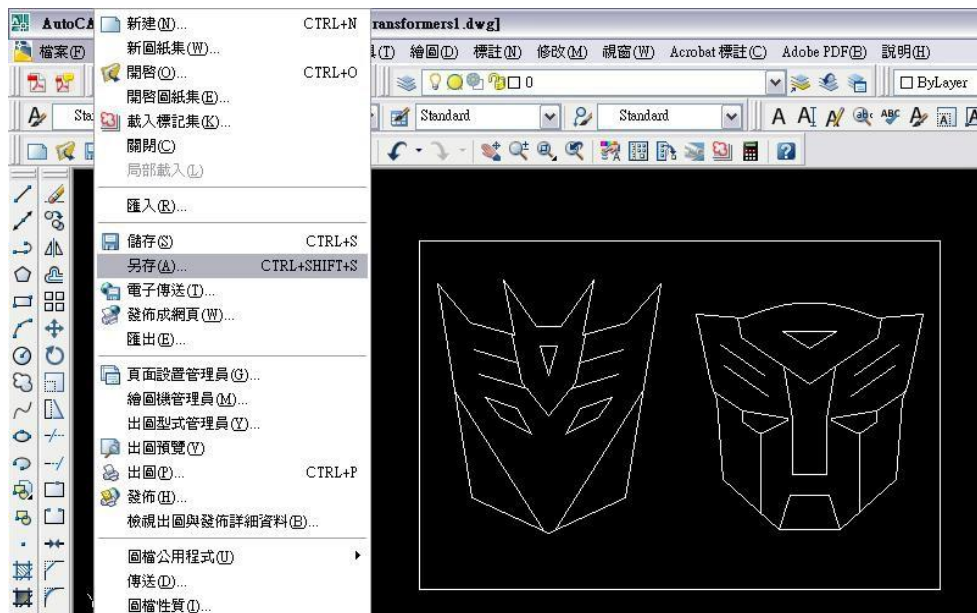
分機:4278

A. AutoCAD 轉檔

1、於 AutoCAD 繪製加工物件。



2、將檔案另存成 AutoCAD 2000 版之*.dxf 格式。

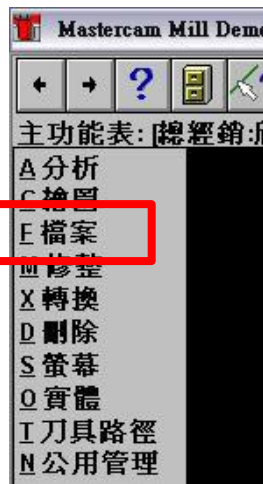


成功存檔結果。

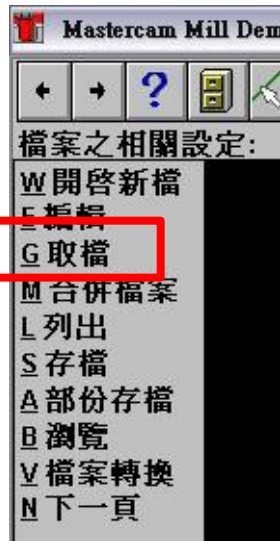


3、將該檔案以隨身碟或相關存取設備攜至實習工廠，即可以

Mastercam 開啟該檔案(*.dxf)。於左側功能列中點選[E 檔案]。

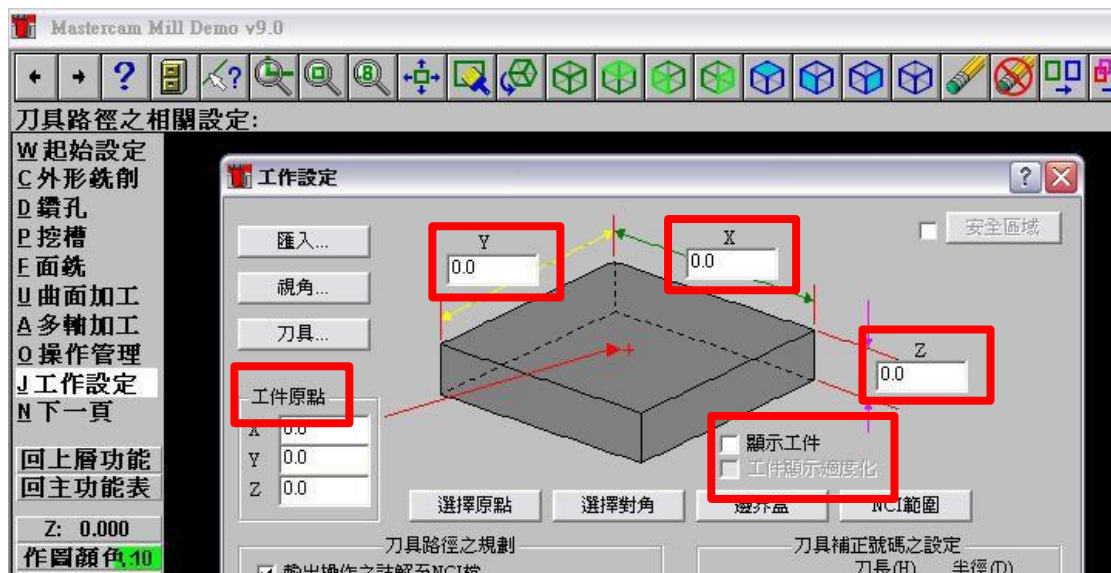


再點選[G 取檔]，即可開啟該檔案(*.dxf)。



4、設定 Mastercam 之[工作設定]

- 於左側功能表中點選 T 刀具路徑 → J 工作設定。
- 選取工作原點 → 輸入工件尺寸(單位 mm) → 勾選[顯示工件與工件顯示適度化]。



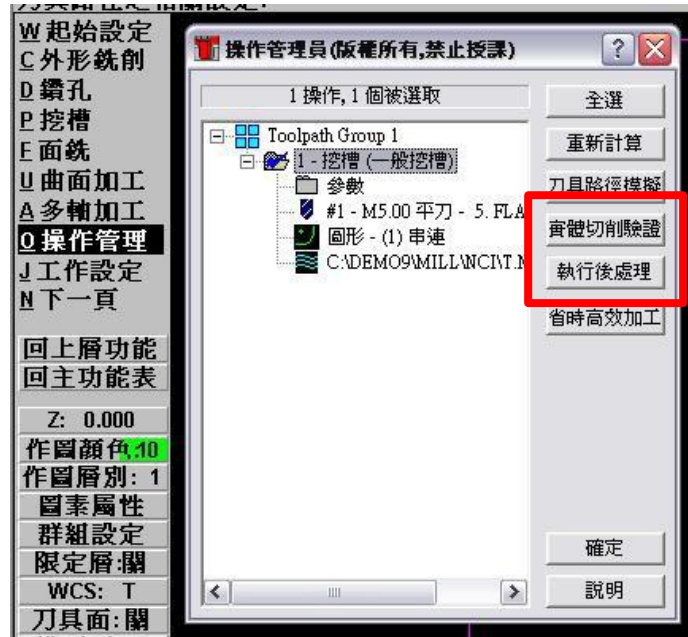
5、將上述第三步驟開啟之*.dxf 加工物移至紅色虛線框內以便進行加工設定。

6、相關加工參數設定敬請請教相關負責人。

B. 程式傳輸

1、加工參數設定完成後，需進行[實體切削驗證]以檢視加工成品。

經模擬無誤後，即可將加工步驟轉換成程式。



2、點選[執行後處理]，將[儲存 NC 檔]與[編輯]打勾，並選擇[詢問]

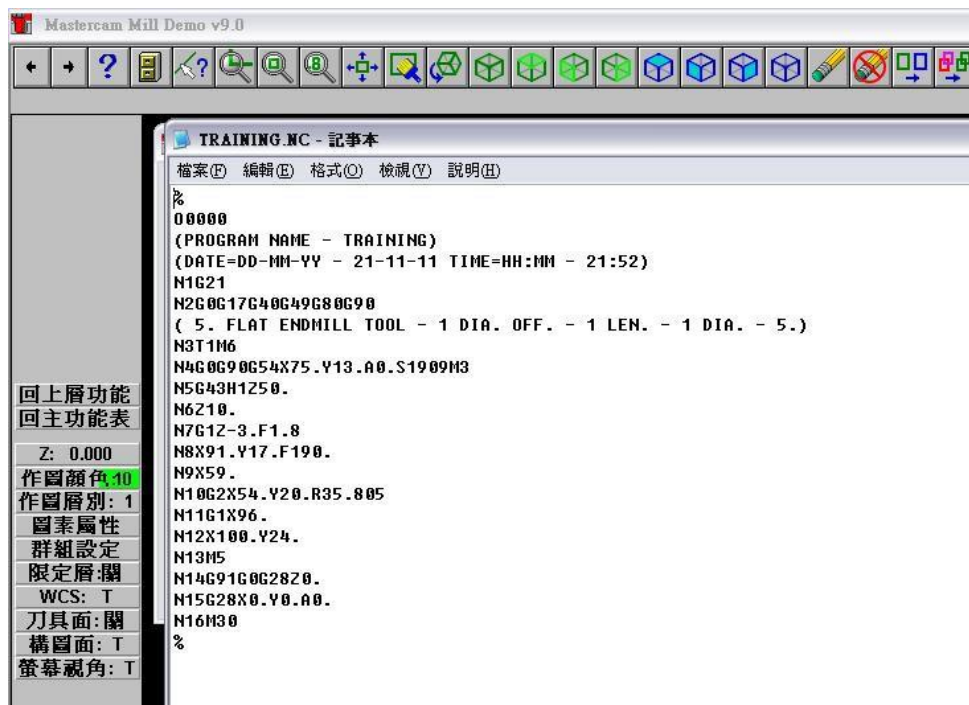
即可點選[確定]。



3、選取存檔路徑資料夾與輸入檔名(英文)，即可按儲存進行轉碼。



4、程式轉換成功即以記事本型式立即顯示於銀幕上。

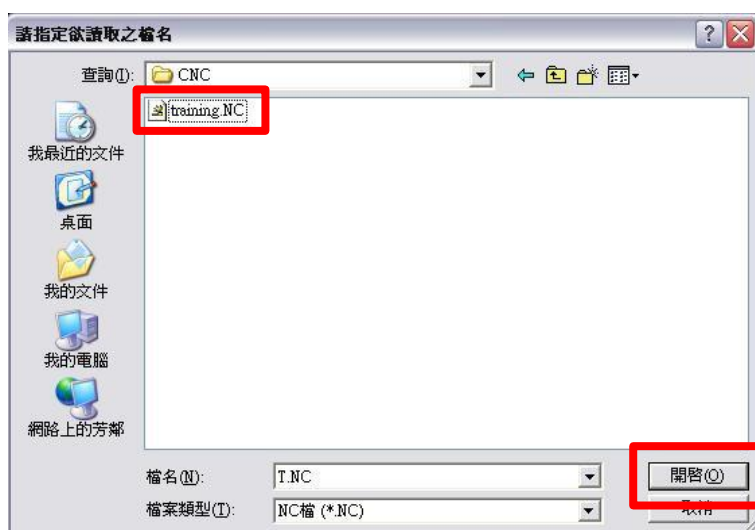


5、關閉記事本，回到 Mastercam 操作介面，以進行檔案傳輸。點選

左側之[F 檔案] → [N 下一頁] → [C DNC 傳輸] → [傳送]



6、至先前存檔路徑之資料夾選取該檔案，並開啟即可進行傳送。



7、首次加工務必需有負責人陪同，以防止工安意外。