

國立中山大學 機電系 維修紀錄單

日期	2023/10/17	設備	CNC 攻牙機 SMC-5	人員	張子詮 張桓
現象敘述	換刀行程未完成，主軸無法作動，出現告警： 				
處理過程	1. RESET 數次 2. 執行原點復歸，回到機械座標原點。 3. 換刀行程執行完畢後，恢復正常。				
後續處理					
註記					

保存年限：永久