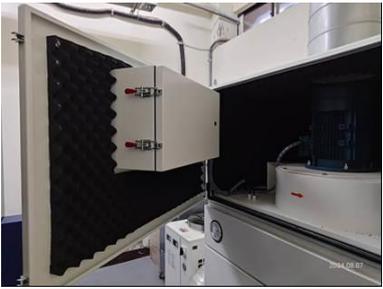
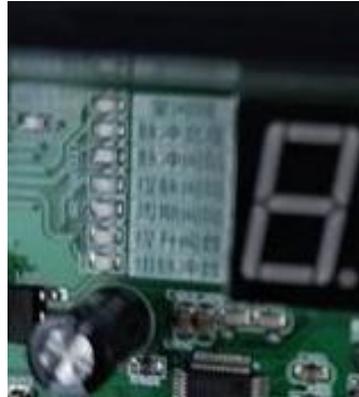


國立中山大學 機電系 維修紀錄單

日期	2024/08/7	設備	雷射切割	人員	張桓
現象敘述	雷射切割機 1. 開集塵機後，間歇有爆聲由機器傳來。				
處理過程	1. 集塵機爆音為內部為了震落粉塵 由[控制器]啟動[氣動機構]震動濾網 為了避免講解課程時爆音嚇到學生 希望能控制爆音 2. 高壓空氣源控制 右圖壓力調節閥的橘紅軟管通至集塵機 如果關閉此閥門(鬆開把手) 集塵機沒有高壓空氣驅動 則內部[氣動機構]無作用 也因此不會產生爆音 但也有於濾網上累積粉塵的隱憂 因此於講解課程時可以關此閥門 但需要清潔粉塵時要開此閥門。 另外此高壓空氣也分支到機器後方汽缸入口 注意機器內動作是否受到影響 3. 控制箱 開啟上半部門蓋，可以看到控制箱 開啟控制箱鐵蓋 開啟可編程脈衝控制儀透明蓋 可以進行調整 紅色的按鈕及旋鈕 紅色按鈕是設置選擇 紅色的旋鈕是調整數值				
					
					

例如可以控制啟動震動的時間秒數
選擇[周期間隔](第5個選項)
調整至 1~9999 秒



後續處理

1. 依需要調整除塵設備的設定
2. 每半年檢查清潔一次集塵濾網

註記

保存年限：永久