

國立中山大學 機電系 測試紀錄單

日期	2022/9/23-1	設備	CNC 線切割機	人員	徠通：陳浚和。 陳煌銘、張子詮、 張桓
測試目的	1. 銅線安裝注意事項。 2. 防鬆脫機置測試及修復。 3. 剪線機構是否正常。				
測試過程	1. 測試銅線捲軸是否鎖緊。 有鎖緊。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin: 10px 0;">   </div> 2. 確認捲軸馬達是否正常。 本機之防鬆脫機置，會提供捲軸一個轉動馬達的扭力。 將捲線機構開關扳開，則線軸鬆開，捲軸馬達也會停止。 因此扳動捲線機構開關，會使銅線卷軸有微動(馬達出力及關閉)，此為正常。 本機測試： 扳動捲線機構開關，銅線卷軸沒有微動， 異常 。 卸下銅線捲軸，扳動捲線機構開關，觀察線軸是否轉動，沒有轉動， 異常 。 可能是繼電器開關跳脫： <div style="text-align: center; margin: 10px 0;">  </div> 繼電器開關扳回 ON： 扳動捲線機構開關，線軸可以轉動，恢復正常。 3. 剪線機是利用高溫電弧燒熔銅線，檢查剪線斷口，如果是圓鈍形狀則良好，如果是尖口則不佳，如果是長尖口則必須調整切斷片，可移動切斷片位置，可改善切口。				
測試結果	1. 防鬆脫機置修復。 2. 剪線機構正常。				
註記					