




國立中山大學 機電系 測試紀錄單

日期	2022/9/21	設備	CNC 線切割機	人員	陳湟銘、張子詮、張桓																				
測試目的	1. Z 軸極限錯誤解決方法 2. 電極接觸不良解決方法																								
測試過程	1. 電極接觸不良，須清潔電極接觸塊， 上、下電極均須拆下來清潔，調整接觸位置， 使得銅線能順利接觸電極塊。 注意上眼模拆下時，塑膠套內有一個彈簧，再裝上時要記得裝回去。 <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin: 10px 0;">    </div> 2. Z 軸極限錯誤 <table border="1" style="margin: 10px 0; width: 100%;"> <tr> <td>3021</td> <td>11:37:27</td> <td>2022/09/22</td> <td>超出軟體V軸正極限</td> </tr> <tr> <td>4006</td> <td>11:37:25</td> <td>2022/09/22</td> <td>超出Z軸負極限</td> </tr> <tr> <td>3021</td> <td>11:37:01</td> <td>2022/09/22</td> <td>超出軟體V軸正極限</td> </tr> <tr> <td>3019</td> <td>11:37:01</td> <td>2022/09/22</td> <td>超出軟體U軸正極限</td> </tr> <tr> <td>4006</td> <td>11:36:55</td> <td>2022/09/22</td> <td>超出Z軸負極限</td> </tr> </table> 上方電極被向上擠壓，用手將塑膠套向下拉開，告警取消。 此告警是預防上電極撞機的保護機制，因此無法用軟體設定解除。					3021	11:37:27	2022/09/22	超出軟體V軸正極限	4006	11:37:25	2022/09/22	超出Z軸負極限	3021	11:37:01	2022/09/22	超出軟體V軸正極限	3019	11:37:01	2022/09/22	超出軟體U軸正極限	4006	11:36:55	2022/09/22	超出Z軸負極限
3021	11:37:27	2022/09/22	超出軟體V軸正極限																						
4006	11:37:25	2022/09/22	超出Z軸負極限																						
3021	11:37:01	2022/09/22	超出軟體V軸正極限																						
3019	11:37:01	2022/09/22	超出軟體U軸正極限																						
4006	11:36:55	2022/09/22	超出Z軸負極限																						
測試結果	1. 電極接觸不良：清潔電極接觸片。 2. Z 軸極限錯誤：上方電極塑膠保護套向下拉動，可解除告警。																								
註記																									

保存年限：永久