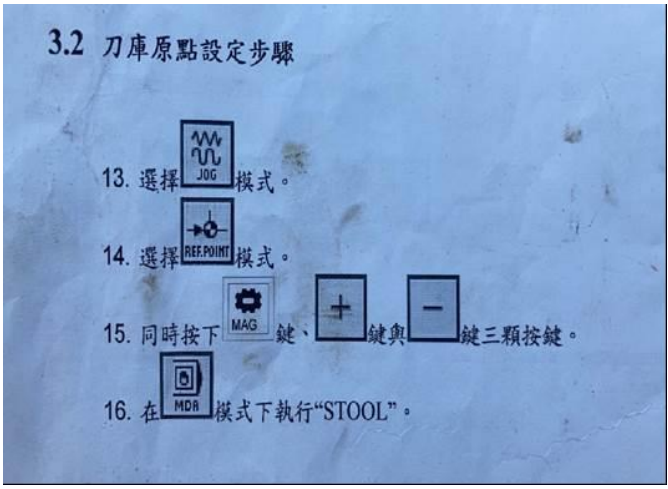






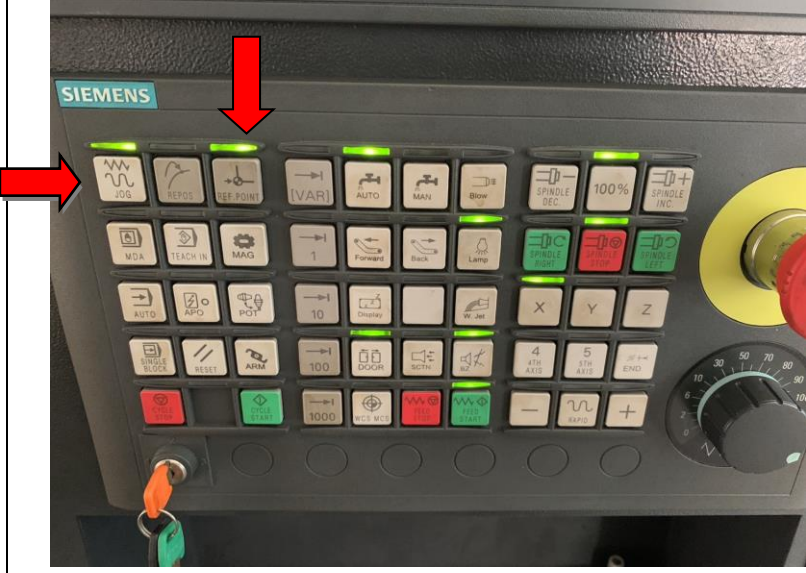
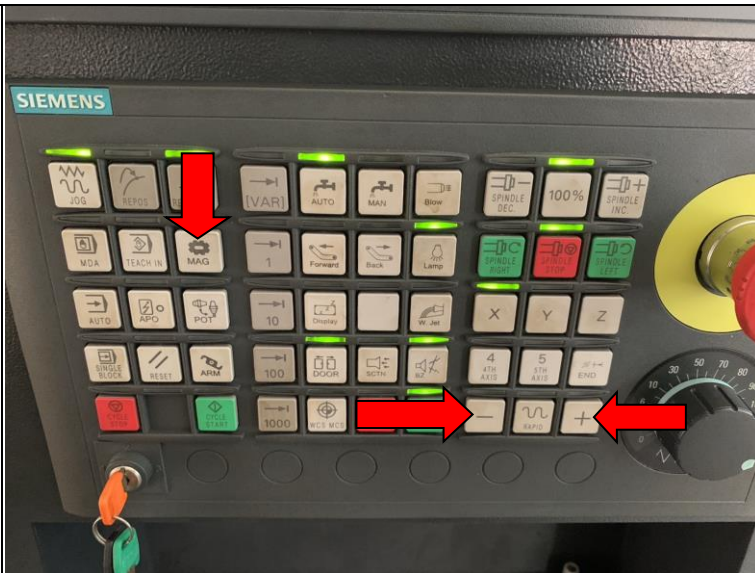
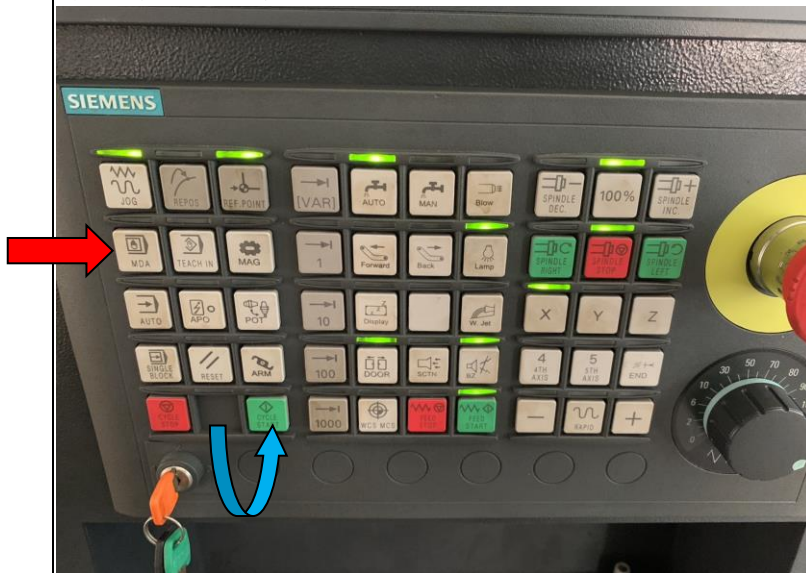


國立中山大學機電系維修紀錄單

日期	2024/ 2/20	設備	三軸 CNC 銑床/亞崙 760	人員	張子詮、張桓
現象敘述	換刀過程失敗 清空刀具庫 錯誤碼：				
處理過程	1. 亞崙建議：  <p>3.2 刀庫原點設定步驟</p> <p>13. 選擇  模式。</p> <p>14. 選擇  模式。</p> <p>15. 同時按下  鍵、 鍵與  鍵三顆按鍵。</p> <p>16. 在  模式下執行“STOOL”。</p>				
	2. 第一步驟: 先按 JOG 再點 REPOINT  <p>The image shows a close-up of the Siemens CNC control panel. A red arrow points to the JOG button (top left), and another red arrow points to the REPOINT button (top middle). The panel includes various function buttons like MDR, TEACH IN, MAG, and directional keys.</p>				
	第二步驟: 雙手同時按壓 MAG 以及+鍵-鍵。				



第三步驟：至 MDA 模式輸入 STOOL 依序再執行 CYCLESTAR 即可清空刀具庫。



後續處理

註記