

國立中山大學 機電系 測試紀錄單

日期	2023/8/30	設備	傳統車床	人員	陳煌銘、張桓、張子詮
----	-----------	----	------	----	------------

現象敘述

車製牙距 1.5mm 螺牙之注意事項：
 已知 導螺桿牙距為 6 mm
 $6\text{mm}/1.5\text{mm} = 4/1$
 (導螺桿轉速) x (導螺桿牙距)
 = (主軸轉速) x (車製牙距)
 設定好齒輪箱，使得
 (主軸轉速)/(導螺桿轉速) = 4 / 1
 設定 PSE7 C

mm		LEAD SCREW		C
0.5	PSF1	1.75	PSE10	3.5
0.75	PSF7	2	PSD1	4
1	PSE1	2.25	PSD2	4.5
1.25	PSE4	2.5	PSD4	5
1.5	PSE7	3	PSD7	5.5



處理過程




1. 要達到正確的車牙啟始角度，必須符合
 導螺桿轉 1 圈時主軸轉 4 圈(整數圈則為起始點)。
2. 牙標指示器之蝸輪 14 齒，所以
 導螺桿轉 1 圈時，牙標指示器之蝸輪走 1 齒，
 如果是牙標指示器面盤 1 格，蝸輪走 2 齒，主軸轉 8 圈(整數圈)
 所以於面盤(任一刻度位置 1~7)的任一位置壓入控制桿，主軸轉速設定慢較安全。
 都可正確起始車牙。

後續處理

註記