

# 國立中山大學 機電系 測試紀錄單

|      |  |    |          |    |                           |
|------|--|----|----------|----|---------------------------|
| 日期   | 2022/9/23-2  | 設備 | CNC 線切割機 | 人員 | 徠通：陳浚和。<br>陳湟銘、張子詮、<br>張桓 |
| 測試目的 | 1. 上下眼膜噴水機構測試。<br>2. 水帶線機構測試。  |    |          |    |                           |
| 測試過程 | 1. 上下眼膜噴水機構測試。<br>先將上下線孔高度調校正確。<br>移動線孔至板片完整之處(可將出水擋住，形成穩定壓力)，<br>手動開啟眼膜噴水。<br>將上下眼膜水開關均開至最大。<br>WA 開至第 2 段以上：<br>使上下水壓均相同，如果不同：<br>使用手動模式，使用吋動模式，<br>將上眼模逐步向上調整，可使上水壓下降。<br>調整至上下水壓相同即可。<br><br>WA 開至第 1 段：<br>調整流量閥，使上下流量相等，此用於細微精密加工。<br><br>下眼模流量閥微漏水。徠通陳先生會後續處理。<br><br>2. 水帶線機構(AWT)測試。<br>升高上眼模，打開水帶線開關，觀察水流是否順暢。 |    |          |    |                           |
| 測試結果 | 1. 上下眼膜噴水機構測試正常。<br>下眼模流量閥微漏水。徠通陳先生會後續處理。<br>2. 水帶線機構測試正常。   |    |          |    |                           |
| 註記   |  |    |          |    |                           |

