

# 國立中山大學機電系維修紀錄單

日期	2021/12/21	設備	臥式 CNC 車床	人員	張桓 友嘉公司 羅科長 (TIM LO)
----	------------	----	-----------	----	----------------------------

現象敘述	<p>換刀過程失敗 錯誤碼：70023 顯示 換刀未完成</p> <p>錯誤碼：70023 刀塔鬆開中(請手動刀盤)</p>	 
------	--	---

處理過程	<p>1. 羅科長建議：</p> <p>假設目前刀盤已在鬆開狀態下(會有 700031 錯誤),且刀位置不正確(偏掉)。</p> <p>[jog 模式]→[刀盤 jog]: 按 3 下 → [刀盤 jog]閃爍 → 顯示"700086 刀塔售服模式"。</p> <p>→ 用手將刀盤轉到正確可以夾緊位置 → 按[刀盤夾緊](刀盤位置正確時,700031 會取消)。</p> <p>→ 按[reset]取消刀塔售服模式。</p> <p>→ 手動換刀 1 次 → 就會取消 700023。</p> <p>..</p> <p>面板按鍵</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 33%;">刀塔售服模式時</td> <td style="width: 33%;">刀盤 jog</td> <td style="width: 33%;">刀塔售服模式時</td> </tr> <tr> <td>刀盤放鬆</td> <td></td> <td>刀盤夾緊</td> </tr> </table> <p>..</p> <p><u>p.s.</u></p> <p>700023 換刀未完成</p> <p>700031 刀塔鬆開中,請手動刀盤!</p> <p>2. 依上述執行，目前問題已解決。</p>	刀塔售服模式時	刀盤 jog	刀塔售服模式時	刀盤放鬆		刀盤夾緊
刀塔售服模式時	刀盤 jog	刀塔售服模式時					
刀盤放鬆		刀盤夾緊					

後續處理	1. 換刀前要確實回到安全換刀位置。 2. 程式設計有換刀行程時，也要先回安全換刀位置。
註記	

保存年限：永久