

# 國立中山大學 機械設備

## 簡易操作流程

設備名稱	五軸 CNC 銑床
用途	銑削金屬
廠牌型號	亞歲 560
設備照片	
地點	工 EN1027
撰稿	張子詮

## 設備特色

X 軸行程 560MM

Y 軸行程 510MM

Z 軸行程 460MM

A 軸行程  $100^{\circ} \sim -100^{\circ}$

C 軸行程  $360^{\circ}$

工作臺最大載重 75KG

主軸規格:BT40

主軸最高轉速:12000RPM

控制器:848D 西門子



各項設備或工具需有工廠技術人員陪同方可借用並由工廠技術人員確認確實具備該設備基礎操作能力。

使用申請流程:

1. 申請人於三個工作日前填寫「機械設備使用申請表」

(系網頁)

2. 使用前請與工廠管理人員以 e-mail 確認最使用時間

3. 使用機台前請先自備刀具，工廠不另提供

### 操作流程

1 開 機流 程		
	1-1 開啟風 壓機電源	

1-2 開啟乾燥機電源



1-3 確認氣瓶空壓壓力，並確認 7kg/cm 平方



1-4 檢查油量  
不得低於 4 成  
必需加 R68 潤滑油



1-5 開啟機  
台後方電  
源轉至 NO  
的位子



1-6 開啟  
控制面板  
綠色開機  
鍵，並等  
待開機完  
成



1-7 旋開緊急開關旋鈕，開啟前，務必確認風壓機風壓足夠



1-8 開啟 RESET 讓機台從置





1-9 旋開啟  
動匙，開

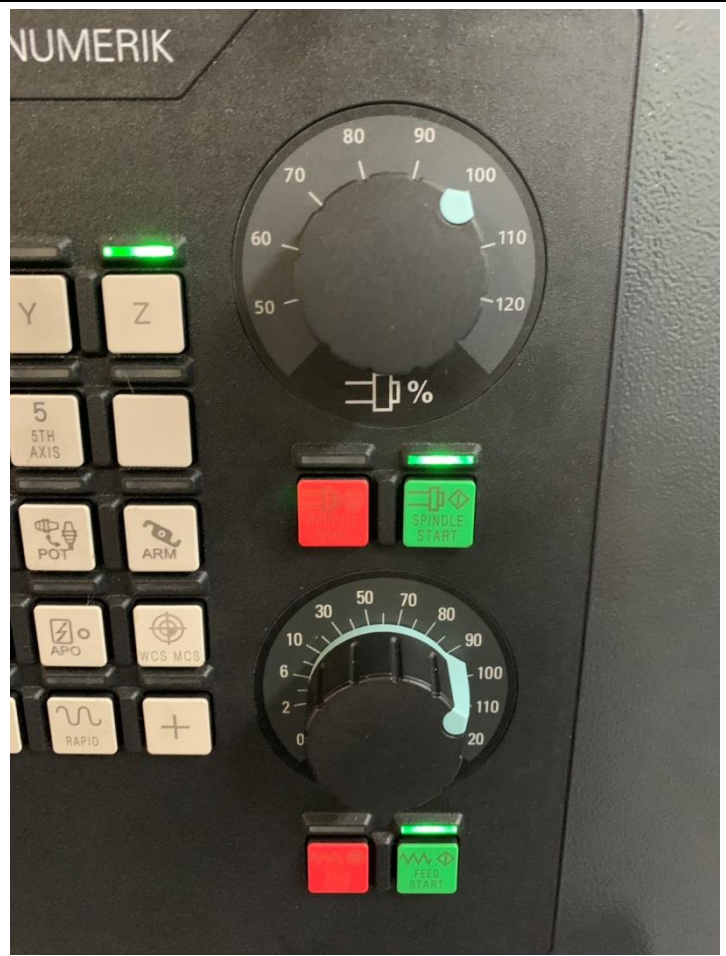


門

1-10 開啟  
機台防護  
門，此時  
再關閉防  
護門時，  
記得鑰匙  
必須再轉  
回到熄燈  
狀態才能  
啟動機台

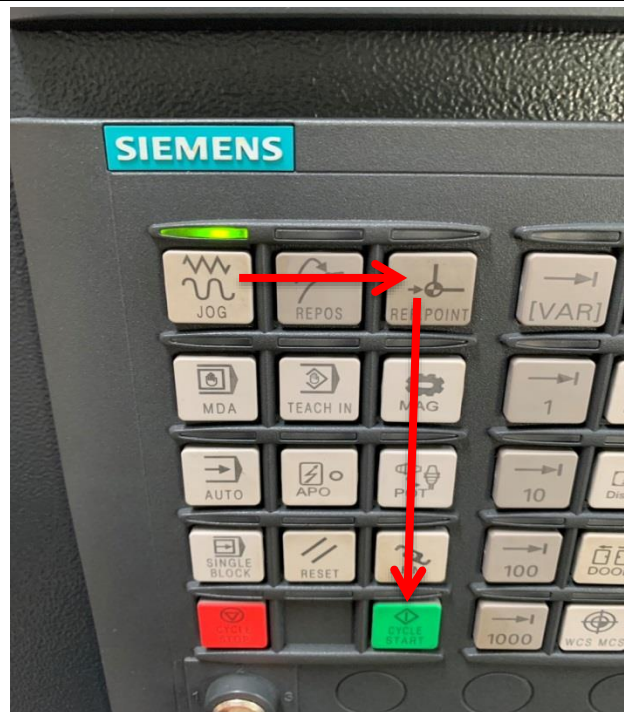


1-11 開啟  
FEEDSTART  
進給按鈕

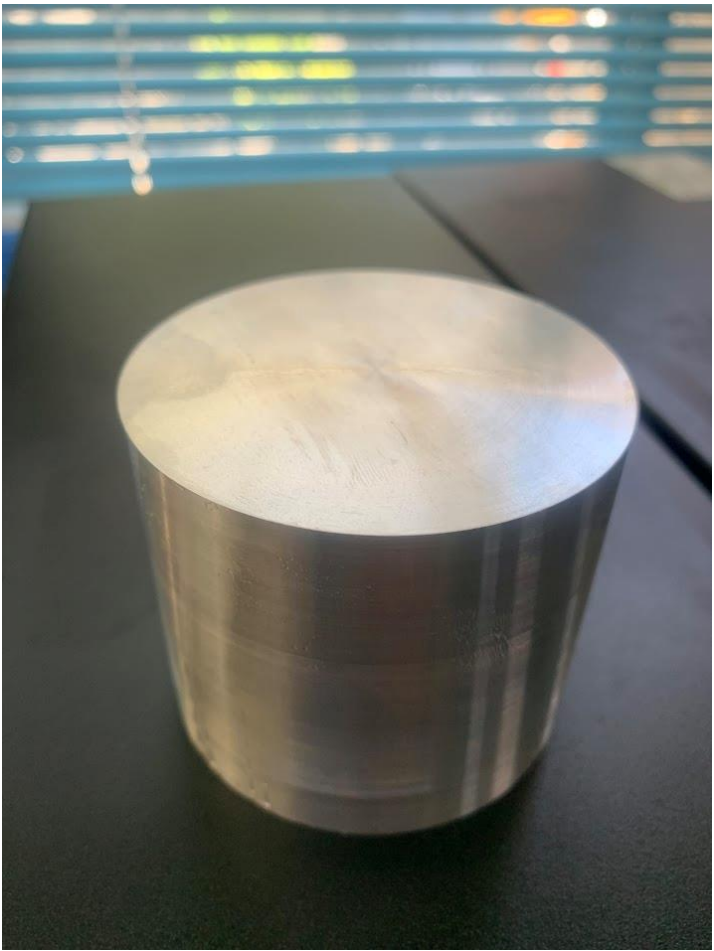



1-12 啟動  
原點復歸  
分別啟動

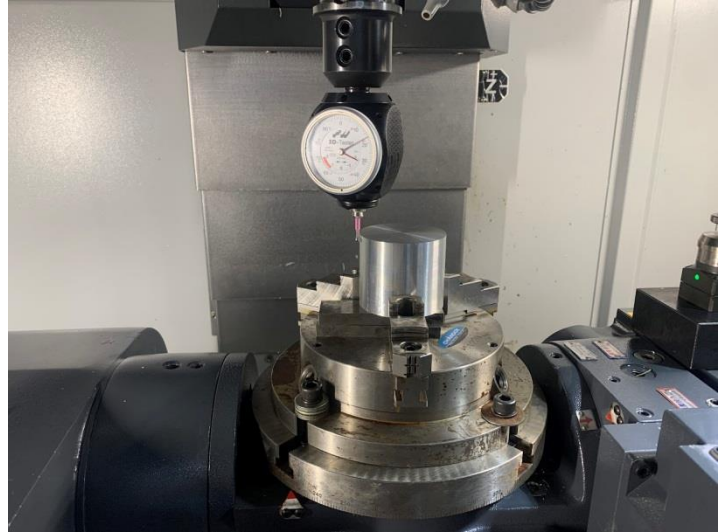
JOG  
↓  
Repoint  
↓  
cyclestar



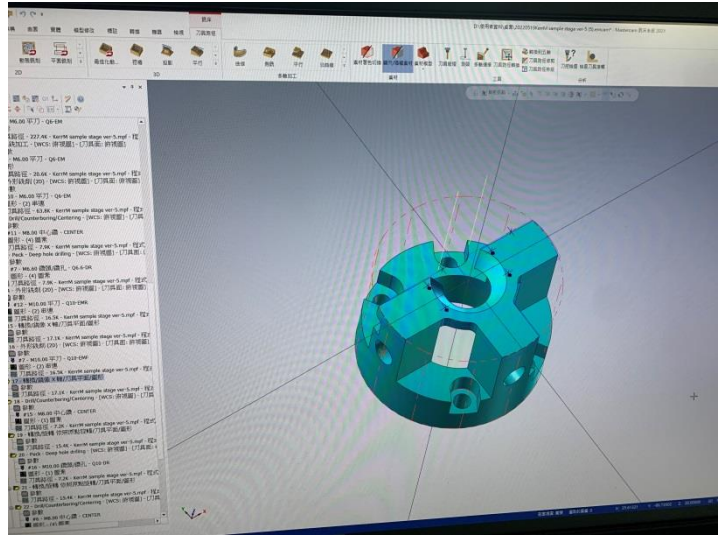


加工 步驟		
	2-1 準備加工材料	
	2-2 備好加工刀具	

2-3 架好工  
件夾上置  
具，利用  
測頭尋原  
點。



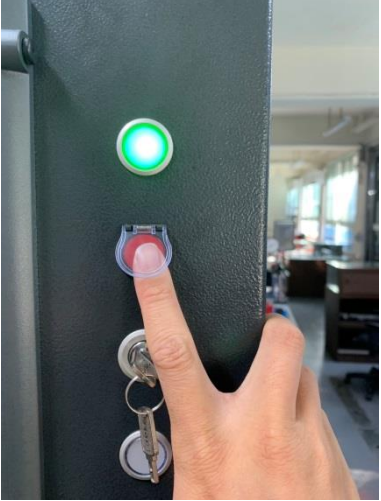
2-4 使用  
mastercam  
編好路徑



## 2-5 加工



	<p>2-6 完成作品進行量測</p>	
<p>3 關機步驟</p>		
<p>3-1</p>	<p>待機台停止閒置狀態，按壓緊急開關</p>	

3-2	按壓機台面板 紅色關機鍵	
3-3	至機台後方關 閉總電源至 OFF 位子	