

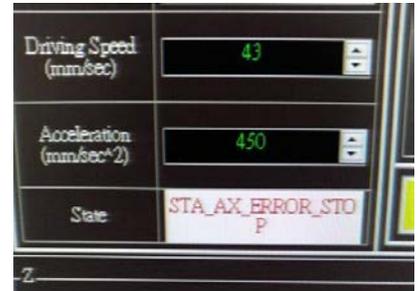
國立中山大學 機電系 維修紀錄單

日期	2022/07/01	設備	金屬 3D 列印	人員	張桓 物理系/Yung-Hsiang Chen, 陳彥智 工研院/程凱群
----	------------	----	----------	----	---

現象敘述

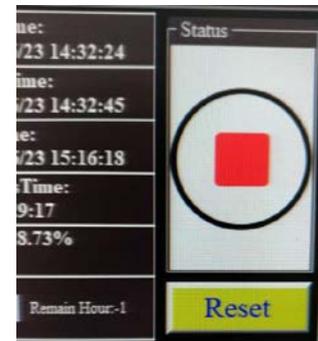
列印物理系管狀樣品過程失敗

1. 列印流程突然停止。
2. 顯示 STA_AX_ERROR_STOP。
於 X 軸行程中受到阻力，自動保護停止。

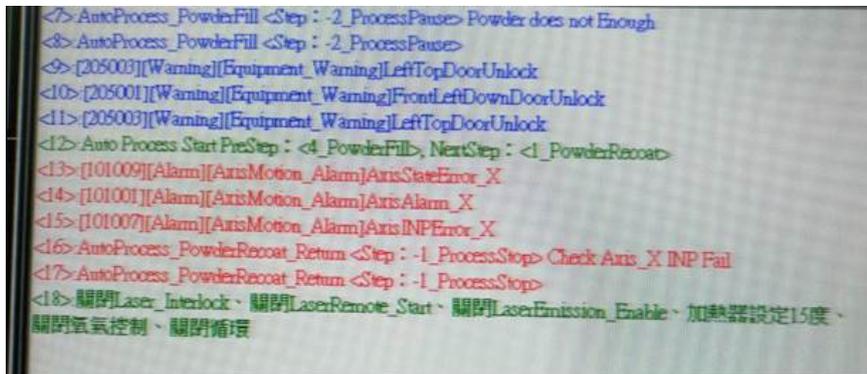


3. X 軸行程 Alarm。

4. 操作時間約 44 分鐘



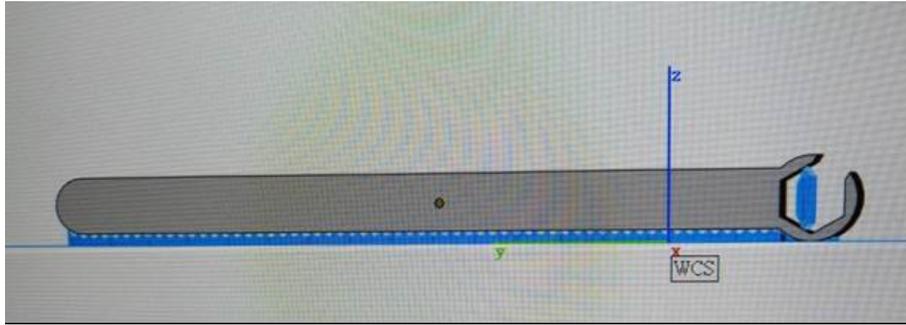
5. 製程說明也顯示 Axis State Error_X2 等訊息



6. 列印痕跡顯示有斷裂現象



1. 檢查方案設計：



有懸空部份，建支撐，基礎不穩固。

2. 開啟艙門，
紀錄粉體層如右圖，

有明顯破斷痕跡



處理過程

3. 除去粉體，顯示：



後續處理

1. 調整設計方案(避免懸空)(但是如果實體與底板相連，需要用線切割將成品與底板分離)
2. 調整列印條件(預定將 0.04mm/step，調整為 0.02mm/step)

註記