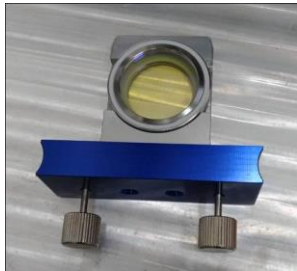



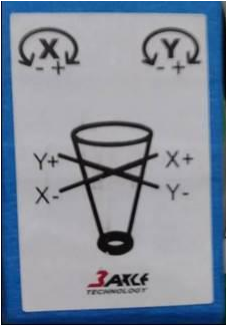



國立中山大學 機電系 維修紀錄單

日期	2023/03/15	設備	雷射切割	人員	張子詮、張桓
現象敘述	<p>雷射切割機(保護鏡片)及(銅嘴)更換及(校正光束位置)</p> <ol style="list-style-type: none"> (保護鏡片)。表面有金屬噴濺痕。 (銅嘴)已有燒灼痕。 				
處理過程	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%;"> <ol style="list-style-type: none"> 更換(保護鏡片) <ul style="list-style-type: none"> --打開護罩 --手動鬆開兩顆螺絲 --六角扳手(2mm)鬆開取出兩顆內六角螺絲 --抽出保護鏡片托架 --用膠帶貼住開口以避免粉塵 --更換保護鏡片(或是用溶劑清潔鏡片) --裝入保護鏡片托架 --旋緊螺絲 更換(銅嘴) <ul style="list-style-type: none"> --手動旋開銅嘴取下 --用膠帶貼住光束口 --更換適合的銅嘴 --銅嘴選用原則： <ul style="list-style-type: none"> 切割越厚的板，用較大的光束口 切割中需要保護氣體時，則用雙層銅嘴 (校正光束位置) <ul style="list-style-type: none"> --用膠帶黏住銅嘴光束出口 --啟動雷射點擊 --小心取下膠帶 --觀察膠帶圓形環狀膠痕中雷射點位置 --依據圖示說明調整 X Y 螺絲 注意順逆時鐘與位置關係 盡量將(光點痕)調到(環狀膠痕)的中心 </div> <div style="width: 35%;">       </div> </div>				

後續處理	1. 每半年檢查銅嘴及保護鏡片及光軸位置。 2. 平常不使用時，用膠帶將出光口貼起來，避免粉塵汙染。
註記	

保存年限：永久