

# 國立中山大學 機電系 維修紀錄單

日期	2025/02/21	設備	雷射切割機 附屬空壓機	人員	張桓、林淵森 陳柏升(廠商)
現象敘述	雷射切割機附屬空壓機 壓力設定太高(12Bar)，常有高壓管爆裂問題。				
處理過程	<p>1. 空壓機的壓力設定值太高，用一般正常方式無法調降壓力設定。用電話請問空壓機廠商也無法解決，只好請原廠人員來處理。</p> <p>2. 工廠設定調整 無法調整壓力的原因是： 工廠設定<u>下限</u>壓力是 12Bar 因此無法容許此壓力以下的調整。 需要用[密碼]才能進入修改。 調整<u>壓力下限</u>改為 <u>0.5Bar</u> 調整方法： S：set 設定 C：reset 跳上一層 左右上下鍵：選擇</p> <p>3. 壓力調整及測試 調整壓力至： 卸載壓力：7kg/cm<sup>2</sup> 加載壓力：6kg/cm<sup>2</sup></p> <p>壓力大於 7Bar 則自動停止加壓， 壓力低於 6Bar 則開始啟動加壓。</p>				
後續處理	1. 依需要調整壓力設定				
註記					

