

國立中山大學 機械設備

簡易操作流程

設備名稱	二軸 CNC 車床
用途	車削金屬
廠牌型號	勝傑 CNC 車床
設備 照片	
地點	工 EN1027
撰稿	張子詮

設備特色

夾頭外徑(8吋左主軸)

床面旋徑:380mm

最大加工直徑:225mm

最大加工長度:300mm

主軸最高轉速:6000rpm

刀具數量:8支



各項設備或工具需有工廠技術人員陪同方可借用並由工廠技術人員確認確實具備該設備基礎操作能力。

使用申請流程:

1. 申請人於三個工作日前填寫「機械設備使用申請表」於系網頁
2. 使用前請與工廠管理人員以 e-mail 確認使用時間
3. 使用機台前請先自備刀具，工廠不另提供

簡易操作流程

	<p>1 旋開機台 後方電源 轉至 on 位 子</p>	 <table border="1" data-bbox="906 801 1382 936"> <thead> <tr> <th colspan="5">保養項目</th> </tr> <tr> <th>項次</th> <th>點檢項目</th> <th>保養指示</th> <th>保養週期</th> <th>建議油品</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">1</td> <td>空壓三點組合-油杯</td> <td>添油</td> <td>每日檢查 適時添加</td> <td>Mobil Vactra NO.2</td> </tr> <tr> <td>空壓三點組合-過濾器</td> <td>清水清洗並烘乾</td> <td>每三個月</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>緩性滾軌、滾珠螺桿用 潤滑油自動注油機</td> <td>添油</td> <td>每日檢查 適時添加</td> <td>Mobil Vactra NO.2</td> </tr> </tbody> </table>	保養項目					項次	點檢項目	保養指示	保養週期	建議油品	1	空壓三點組合-油杯	添油	每日檢查 適時添加	Mobil Vactra NO.2	空壓三點組合-過濾器	清水清洗並烘乾	每三個月		2	緩性滾軌、滾珠螺桿用 潤滑油自動注油機	添油	每日檢查 適時添加	Mobil Vactra NO.2
保養項目																										
項次	點檢項目	保養指示	保養週期	建議油品																						
1	空壓三點組合-油杯	添油	每日檢查 適時添加	Mobil Vactra NO.2																						
	空壓三點組合-過濾器	清水清洗並烘乾	每三個月																							
2	緩性滾軌、滾珠螺桿用 潤滑油自動注油機	添油	每日檢查 適時添加	Mobil Vactra NO.2																						
	<p>2 旋開緊急 開關</p>																									

3 開啟主軸

轉速及進

給率如圖

綠色按鈕



4

左側

jog

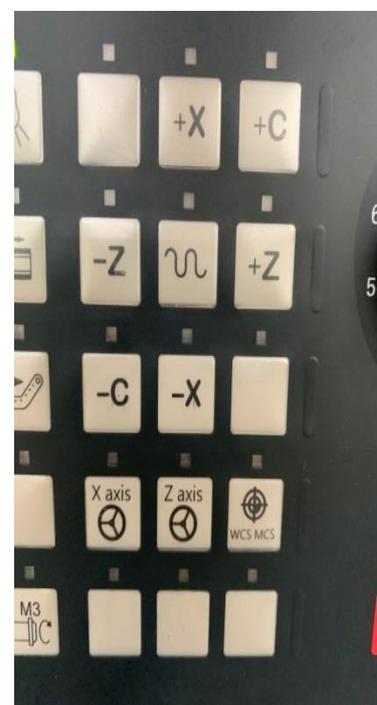


repoint

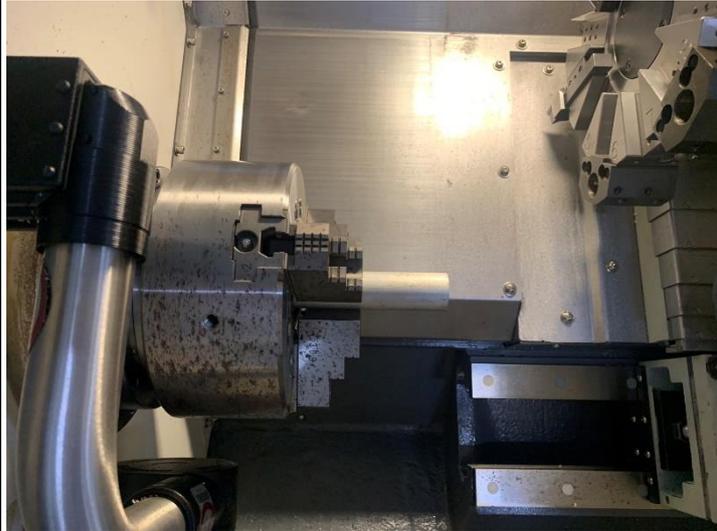
右側先點

X 再點 Z 回

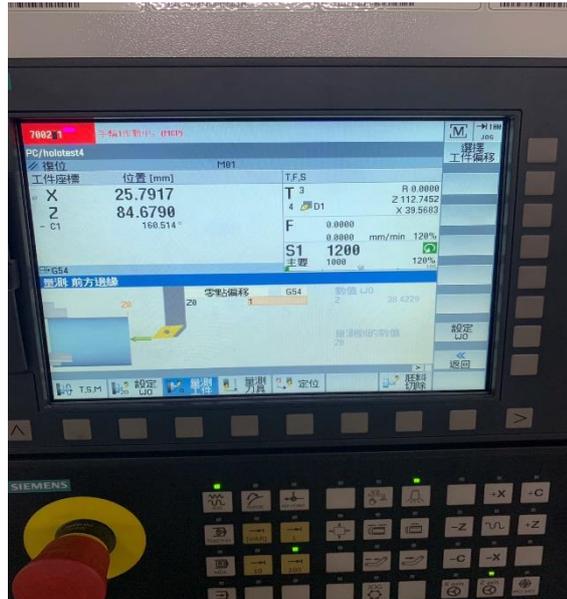
歸。



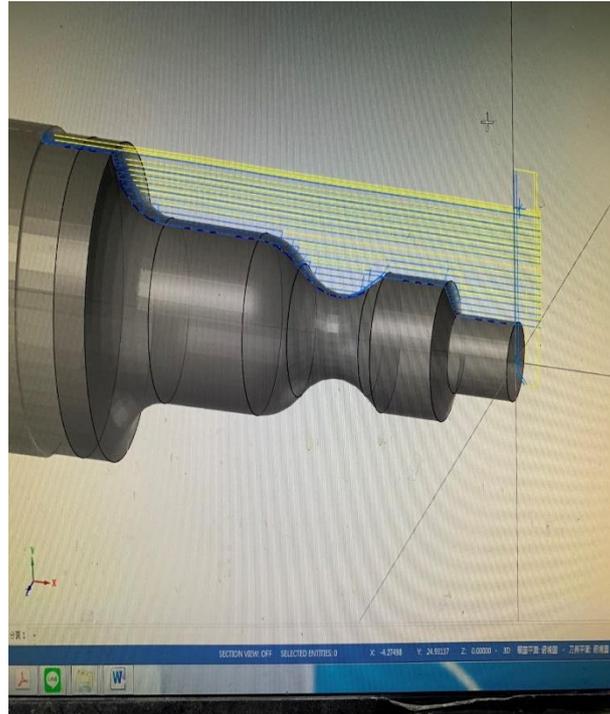
5 準備材料
並夾持在
主軸上



6 利用粗車
刀碰觸端
面輸端面
原點，此
原點一般
設定 1mm。

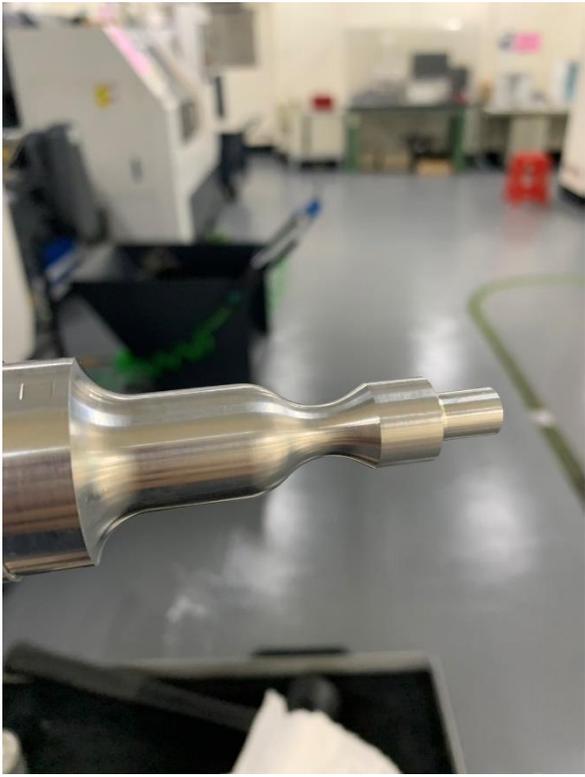


7 確認路徑
無誤後再
執行加工

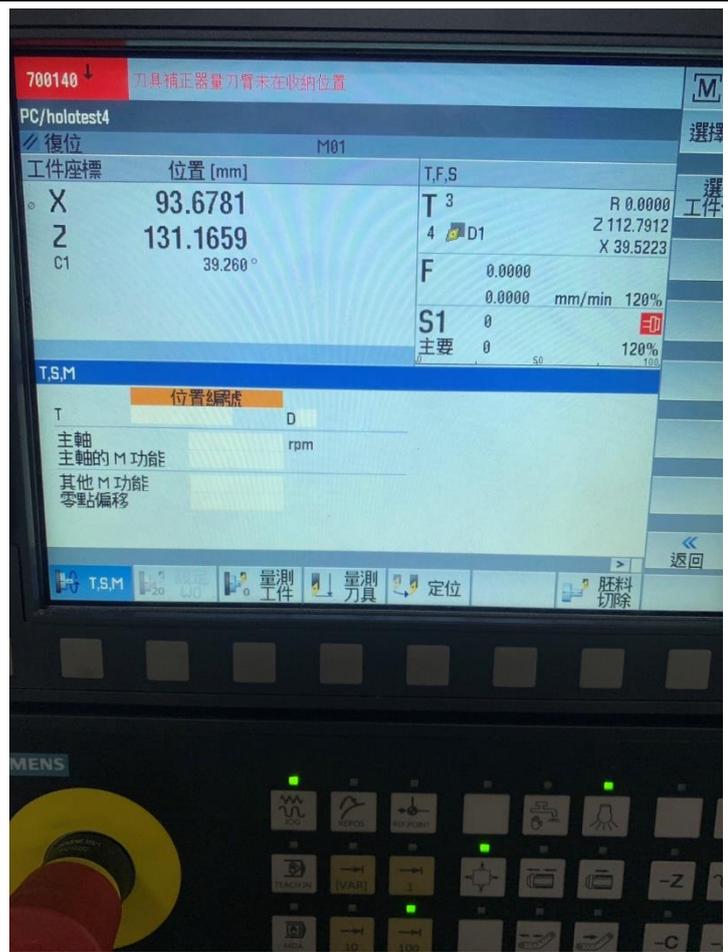


8 點擊
cyclestar
開始進行
加工



	<p>9</p> <p>成品如下</p>	 A photograph showing a finished metal component, possibly a nozzle or probe, in a factory setting. The component is cylindrical with a tapered section and a small protrusion at the end. The background is a blurred industrial environment with various machines and equipment.

10 關機步驟，待加工完畢執行原點歸，直接按壓緊急旋鈕



12 關閉機台後方電源

