

國立中山大學機電系設備維修紀錄單

日期	2026/4月/24日	設備	表面粗度儀	人員	張桓 林淵森
目的	更換探針後驗收 驗收操作方法紀錄				
說明	<p>1. 開機：電腦開機、開控制程式及機器開機。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p>2. 放試片、定位置</p> <p>2.1 升高懸臂，確保安全放入試片(標準片 SS-N21 S13, Ra 3.01) 快進可以升高，但是不能快進下降 確認 X 方向有足夠的行程可量測</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">    </div> <p>2.2 穩定降至標準高度</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 按 AUTO 鍵，會自動降至接觸 <p>按 POSITIONING 向上 升高一點 再按一次 AUTO 鍵，會自動降至最佳高度 高度指示燈會於綠區</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p>2.3 X 位置歸零</p> <p>按 MODE 鍵數次使得出現 X Reset 按 SEL 鍵 ON 按 CR X 位置歸零</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>				

3. 設定條件

於左側[測定條件選擇]可選 Ry.csga3

注意 偵測器：pickup 1

進程速度 0.5mm/s

軌跡長度 8mm (4.8mm 也可)

	JIS'94
Std	Ra (um)
JIS'94	3.02
Max	3.02



4. 測定(F5)

按上方[測定] 確定

測量後靜待 30 秒會有完整結果

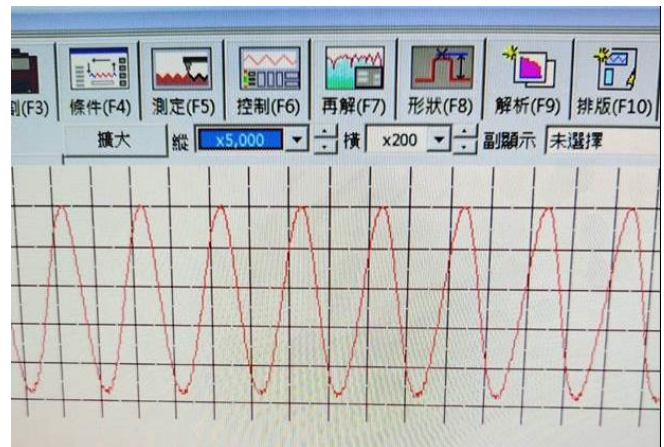
縱 x5000

橫 x200

結果如右圖 完整正弦波

Ra 3.02um

符合要求



5. 存檔

測試紀錄存檔



注意事項 1. 測出結果為正弦波、Ra 值也符合規範

註 記