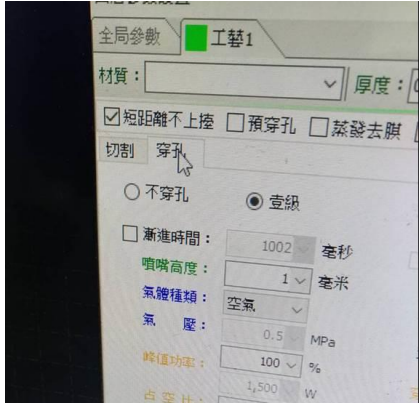


國立中山大學 機電系 操作紀錄單

日期	2024/02/1	設備	雷射切割	人員	張桓、張子詮 林元昕
現象敘述	雷射切割機設定好工藝、切割鋁片、 <u>氣體種類</u> 設定為[空氣](因為目前氣體來源為空氣)。 執行切割時卻出現 <u>氮氣壓力不足</u> 。 切割氣體種類頻頻跳回為[氮氣]。				
處理過程	<p>1. 確認[工藝]中氣體種類設定 特別注意： 工藝中有[切割]及[穿孔]的設定 均要檢查並設定為[空氣]</p> <p>2. 執行切割正常可操作</p>				
後續處理					
註記					

保存年限：永久