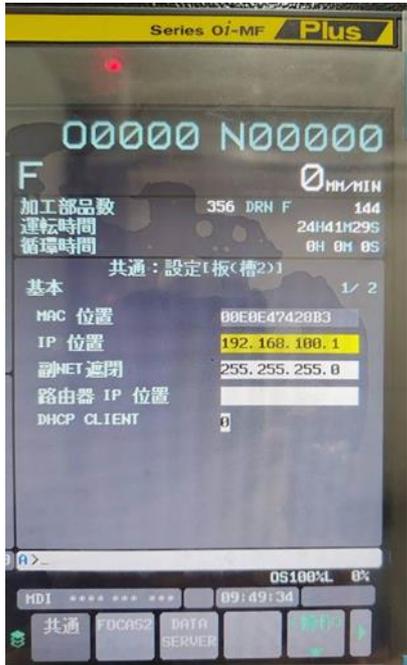


國立中山大學機電系測試紀錄單

日期	2025/04/2	設備	臥式 CNC 銑床	人員	張桓
測試目的	FANUC oi-MF 控制器 利用網路線 連結電腦				
測試過程	<p>1 控制器端(設定網址及連接端設定)</p> <p>1.1 實體鍵 SYSTEM</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div> <p>1.2 用左右選擇鈕進入</p> <ul style="list-style-type: none"> --內藏 PORT(embed port)(內嵌式乙太網接口)(標配) --PCMCIA LAN(PC 轉接卡通訊)(與內藏 PORT 不同路徑，執行設定時只能二選一)(不選用) --乙太網路(快速乙太網路卡接口) <p>1.3 點選(內藏 PORT)</p> <ul style="list-style-type: none"> --共通(COMMON)(基本設定) --FOCAS2(FANUC 開發的可連接 WINDOWS 系統的介面) --DATA SERVER(FTP TRNS)(檔案傳輸方便) <p>1.4 點選(共通)</p> <ul style="list-style-type: none"> -設定 IP 位置(控制器端) <p>例如 192.168.100.1</p> <ul style="list-style-type: none"> --設定遮罩 <p>例如 255.255.255.0</p> <p>1.5 點選 FOCAS2</p> <ul style="list-style-type: none"> --TCP 8193 --UDP 8192 --Time 10 <div style="text-align: right;">  </div> <p>2 連接網路線</p> <ul style="list-style-type: none"> RJ45 接頭(2 個) 於機器側邊下方 可連接電腦 --SERVICE PORT --DATA SERVER(測試結果連接此可通) --RS232C <div style="text-align: right;">  </div>				

3 電腦端設定

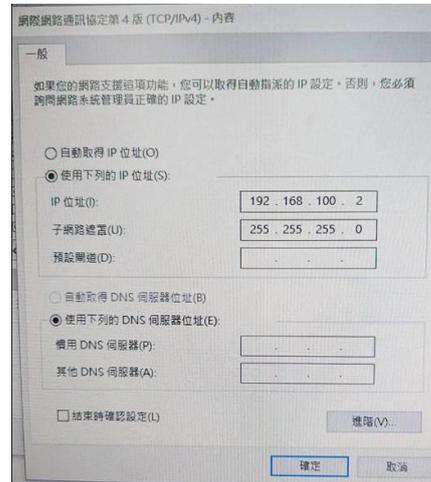
3.1 TCP/IP V4 設定

—設定 IP 位置(電腦端)

例如 192.168.100.2

—設定遮罩

例如 255.255.255.0



4 連線測試

於電腦端操作

4.1 cmd 開啟指令視窗

4.2 ping IP EX: ping 192.168.100.1

順利連通

畫面如右

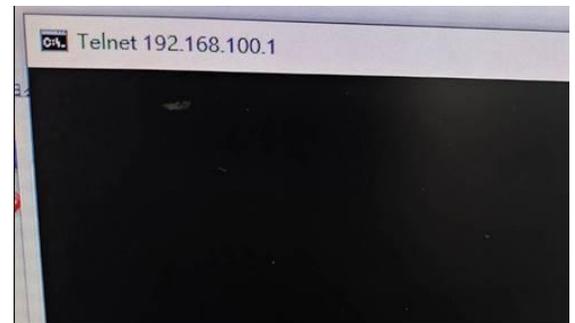
網路封包均可收到



4.3 telnet 192.168.100.1 8193

順利連通

畫面全黑，左上為目標 IP 位址



後續處理

將會安裝

Fanuc Program Transfer Tool 軟體執行檔案網路傳輸

註記