

國立中山大學機電工程學系機器設備

名稱	萬能銑床
用途	銑削、鑽孔、搪孔加工 等
廠牌型號	FIRST (LC-11/2TM)
保管人	

操作銑床的安全規則

- (一) 不可戴手套操作機器。
- (二) 配帶安全眼鏡、戴工作帽、穿著整齊工作服，袖口必須扣緊。
- (三) 機器四周光線充足，地面保持清潔，隨時保持良好工作環境。
- (四) 床台上的各軸向行程極限安全開關不可以任意移動或移除。
- (五) 操作時，必須記住各停止按鈕或緊急停止按鈕之位置，以便能在緊急狀況時，迅速停止機器。
- (六) 機器運轉中，不可將手放入機器上的任何轉動或移動部份，銑刀迴轉時不可用手去碰觸，也不可用手停止銑刀轉動。
- (七) 機器欲作調整、修護或工件欲量測、檢驗時，應先停止機器轉動。
- (八) 清除鐵屑時，須先停止機器操作，並用刷子去除鐵屑，不可用手清除，以免被割傷。

(九) 銑床操作過程中，若有意外狀況發生時，應立即停止操作並報告老師處理。

操作方法

1. 刀具安裝

依據加工的需求，選擇適當的刀具，安裝固定穩固。

2. 工件安裝

利用虎鉗或其他夾具，務必使工件固定，注意加工過程的刀具路徑不可與夾具接觸，加工造成的應力變化也必須預先評估。

加工前先熟悉各手輪(左右、上下)、電動升降及自動進刀之操作。

3. 起動

變速輪盤須調整至定位，皮帶穩固於溝槽內。

開關轉向 1 主軸順時針方向迴轉，轉向 2 主軸逆時針方向迴轉，轉向 0 切斷。

4. 加工

調整水平位置及垂直位置進行加工。

5. 關機

關閉轉動主軸，務必清潔後才可離開。