

國立中山大學機電工程學系機器設備

| | |
|------|-----------------|
| 名稱 | 台式鑽床 |
| 用途 | 用於直徑 13mm 以下之鑽孔 |
| 廠牌型號 | 允力 |
| 保管人 | |

操作方法：

1. 開機:插上插頭，打開電源。
2. 操作步驟:
 - (1) 利用劃線針劃線。
 - (2) 劃檢驗線。
 - (3) 使用中心衝，打中心(導引)孔。
 - (4) 工件夾持(虎鉗)。
 - (5) 將鑽頭夾於鑽頭夾頭內，儘量將無螺旋槽全部夾於鑽夾內，再使用鑽夾扳手鎖緊。
 - (6) 調整床台位置及高度
 - (7) 開始鑽孔，綠色按鈕 ON;完成鑽孔，紅色按鈕 OFF

3. 注意事項:

- (1) 操作時勿帶手套，避免捲入造成意外。
- (2) 鑽孔前應注意及確認中心點位置與工程圖相符。
- (3) 工件安裝需使用夾具夾持，勿徒手握持。
- (4) 鑽削時，進給量勿過多，造成鐵屑太長，應常退刀讓屑斷裂及排出。
- (5) 鑽孔即將鑽通工件時，因死點阻力消失，即將鑽通時進給須減慢速度。
- (6) 鑽孔完畢須清潔保養鑽頭、夾具及整理鑽床，並將工具歸位。